

技术数据表

**Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR FUNCTION POM LE YL5010-18**

基础聚合物	共聚聚甲醛
颜色	黄色
热稳定性着色剂	290 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度6
用于	聚甲醛/通用, 共聚聚甲醛
特殊功能	低排放, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高添加剂含量, 高分散性, 不易起尘
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

---

用量	6,0 % 挤出 6,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 180-220 °C 注塑模具温度 60-100 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 175-200 °C 模头温度 175-190 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen